



# RÖFIX PF 100 Gipsglätte

Glet de ipsos

## Directive și instrucțiuni tehnice:

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

## Domenii de utilizare:

Glet de ipsos universal pentru netezirea plăcilor de gipscarton și a tencuielilor minerale.

## Proprietăți:

- Suprafață mată netedă

## Punere în operă:



## Date tehnice:

SAP-Art. Nr.:	142857
NAV-Art. Nr.:	142857
Tip ambalaj	
Unități per palet	40 UM/Pal. (AT)
Cantitate per unitate	20 kg/UM
Consum	ca. 1 kg/m <sup>2</sup> /mm
Necesar apă de malaxare	ca. 11 l/UM
Grosime minimă strat tencuială	1 mm
Valoare pH	ca. 7,5
Temperatura suportului	> 5 °C
Reacție la foc	A1

## Compoziție:

- Ipsos natural
- Aditivi: aditivi pentru îmbunătățirea prelucrabilității

## Condiții punere în operă:

În decursul prelucrării și uscării temperatura aerului și suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C. La interior umiditatea ridicată întârzie uscarea suprafețelor.

## Suportul:

Suportul trebuie să fie curat, rezistent, uscat, desprăfuit, fără eflorescențe, impurități, fără materiale ce pot forma un strat separator.  
Suporturile cu absorbție puternică, nisipoase sau diferit absorbante se amorsează corespunzător. Controlul stratului suport, evaluarea și pretratarea trebuie să se realizeze conform normelor naționale în vigoare: DIN 18363, fișele tehnice BFS, ÖAP sau SMGV. La straturile suport noi trebuie respectate în special timpii de uscare, de așteptare indicați de producătorii de suport cât și datele tehnice și indicațiile referitoare la acest produs.

## Suporturi adecvate:

**Plăci de gipscarton, plăci de gips:** adecvat

**Beton:** Se recomandă amorsarea suprafețelor, totuși aceasta poate fi evitată în cazul suporturilor noi cu absorbție redusă. Amorsare strat suport cu RÖFIX PP 301 HYDRO LF. RÖFIX PP 301 trebuie diluat cu apă în funcție de absorbția suportului. Acoperire într-unul sau mai multe straturi cu produsul descris în această fișă.

**Tencuială suport din toate grupele de mortar (var, ciment, var-ciment, ipsos, ipsos-var, anhidrit):** Amorsare strat suport cu RÖFIX PP 301 HYDRO LF. RÖFIX PP 301 trebuie diluat cu apă în funcție de absorbția suportului. Acoperire într-unul sau mai multe straturi cu produsul descris în această fișă.

**Materiale de construcții pe bază de lemn (lemn, OSB, plăci fibre de lemn, etc.):** Nu se utilizează pe aceste suporturi.

## Pregătirea suportului:

Acoperire pentru protecție: Suprafețele adiacente, sticlă, ceramică, aluminiu, lemn, mobilă, podele, ș.a. trebuie acoperite. Stropirea proaspătă se poate șterge imediat cu cârpă umedă sau spăla cu apă.



# RÖFIX PF 100 Gipsglätte

Glet de ipsos

<b>Pregătire:</b>	Se toarnă apă într-un recipient curat și se amestecă materialul omogen cu un agitator electric. Materialul are consistență tixotropă (cu cât se amestecă mai mult cu atât devine mai fluid, după repaus fluiditatea scade).
<b>Punere în operă:</b>	Aplicarea se realizează cu gletieră de oțel inoxidabil.
<b>Instrucțiuni:</b>	La amorsarea și realizarea suprafețelor zgrăvite trebuie respectate reglementările europene și naționale în vigoare, precum și standardele naționale și internaționale în construcții, reglementările și ghidurile de prelucrare precum ÖAP, SMGV sau fișa BFS, etc. În caz de neconcordanțe, vă rugăm să ne contactați.
<b>Informații pericole:</b>	Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.
<b>Informații punere în operă:</b>	Timpe de amestecare cca. 2 minute (amestec omogen) După un timp de așteptare de cca. 5 minute, materialul se poate prelucra în decurs de cca. 40 minute. (La +23 °C și 50 % umiditate relativă a aerului. Timpul de prelucrare mai lung sau mai scurt se datorează devierii) Materialul vechi din ambalaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt.
<b>Depozitare:</b>	În spații uscate pe paleți de lemn. Minim 6 luni în spații uscate.
<b>Informații generale:</b>	Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central. Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Valorile tehnice sunt declarate pentru produsele albe. Prin colorare sunt posibile diferențe ale valorilor obținute. Valorile declarate sunt valori medii. Datorită materiilor prime naturale utilizate pot apărea diferențe de nuanță minore față de paletarul de culoare în caz de livrări individuale. La tencuirea de suporturi care nu sunt aici descrise, este necesară consultarea noastră. Tonurile de culoare pot diferi minor la completări, de aceea este recomandată realizarea de suprafețe de probă pe șantier în astfel de cazuri. Datele declarate și timpii de uscare sunt declarate pentru valori de (+20 °C/65 % umiditate relativă) în condiții de laborator și pot varia în funcție de condițiile de șantier. Datele sunt prezentate fără garanție a faptului că sunt complete și fără a fi răspunzători pentru orice pretenție sau decizie a clientului. Nu eliberează clientul de evaluarea proprie asupra adecvării și oportunității utilizării materialului. Este valabil și pentru fișele tehnice ale produselor RÖFIX menționate în aceste fișe. La utilizarea pe suporturi care nu sunt menționate în această fișă tehnică se recomandă consultarea serviciului de consultanță. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații.